



ФЕДЕРАЛЬНОЕ АВТОНОМНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ  
“ФЕДЕРАЛЬНЫЙ ЦЕНТР НОРМИРОВАНИЯ, СТАНДАРТИЗАЦИИ  
И ТЕХНИЧЕСКОЙ ОЦЕНКИ СООТВЕТСТВИЯ В СТРОИТЕЛЬСТВЕ”  
(ФАУ “ФЦС”)

г. Москва, ул.Строителей, д.8, корп.2

## ЗАКЛЮЧЕНИЕ

**Техническая оценка пригодности  
для применения в строительстве новой продукции**

**“ПЛИТЫ PAROC СЕРИЙ COS, GRS, SSB, FPS, FPB, CGL, МАТЫ PAROC UNM,  
БАТА PAROC СЕРИИ VLT ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ (КАМЕННОЙ) ВАТЫ  
НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ”**

**ИЗГОТОВИТЕЛИ** Фирма PAROC Group Oy (Финляндия)

Läkkisepäntie 23, P.O. Box 47, 00621 Helsinki, Finland;  
fax: +358 46 876 8002

Фирма UAB PAROC (Литва)

Savanorių av., 124, 03153, Vilnius, Lithuania, fax: +370 5 274 00 03;

Фирма PAROC Polska Sp. z o.o. (Польша)

ul.Gnieznienska 4, 62-240 Trzemeszno, Poland, fax: +48 61 468 23 04

**ЗАЯВИТЕЛЬ** ЗАО “Парок”

Россия, 171277, Тверская обл., Конаковский р-н, пгт Изоплит,  
тел: (812) 336-47-21, факс: (812) 336-47-22

Оценка пригодности продукции указанного наименования для применения в строительстве проведена с учетом обязательных требований строительных, санитарных, пожарных, экологических, а также других норм безопасности, утвержденных в соответствии с действующим законодательством, на основе документации и данных, представленных заявителем в обоснование безопасности продукции для применения по указанному в заключении назначению.

Всего на 11 страницах, заверенных печатью ФАУ “ФЦС”.

Заключение выдано: 30 сентября 2013 г.

Действительно до: 30 сентября 2014 г.

Директор ФАУ “ФЦС”



Т.И.Мамедов

## ВВЕДЕНИЕ

В соответствии с постановлением Правительства Российской Федерации от 27 декабря 1997 г. № 1636 новые материалы, изделия и конструкции подлежат подтверждению пригодности для применения в строительстве на территории Российской Федерации. Это положение распространяется на продукцию, требования к которой не регламентированы нормативными документами полностью или частично и от которой зависят безопасность и надежность зданий и сооружений.

Федеральным законом от 27 декабря 2002 г. № 184-ФЗ “О техническом регулировании” определены виды действующих в стране нормативных документов, которыми регулируются вопросы безопасности. Это технические регламенты и разработанные для обеспечения их соблюдения национальные стандарты и своды правил в соответствии с публикуемыми перечнями, а до разработки технических регламентов - государственные стандарты, своды правил (СП) и другие нормативные документы, ранее принятые федеральными органами исполнительной власти. При наличии этих документов подтверждение пригодности продукции для применения в строительстве не требуется.

Наличие стандартов организаций или технических условий на новую продукцию, не исключает необходимости подтверждения пригодности этой продукции для применения в строительстве. Оценка и подтверждение пригодности должны осуществляться в процессе освоения производства и применения новой продукции и результаты оценки следует учитывать при подготовке нормативных документов на эту продукцию, в т.ч. стандартов организаций, а также технических условий, которые являются составной частью конструкторской или технологической документации. По закону технические условия не относятся к нормативным документам.

Сертификация (подтверждение соответствия) продукции и выполняемых с её применением строительных и монтажных работ осуществляется на добровольной основе в рамках систем добровольной сертификации, в документации которых определены правила проведения сертификации этой продукции и (или) работ с учетом сведений, приведенных в ТС.

Наличие добровольного сертификата может стать необходимым по требованию заказчика (приобретателя продукции) или саморегулируемой организации, членом которой является организация, выполняющая работы с применением продукции, на которую распространяется ТС.

Настоящее Введение представляется в порядке информации.

## 1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1.1. Объектом настоящего заключения (техническая оценка или ТО) являются плиты PAROC серий COS, GRS, SSB, FPS, FPB, CGL, маты PAROC UNM, вата PAROC серии BLT из минеральной (каменной) ваты на синтетическом связующем (далее – продукция или плиты), разработанные фирмой PAROC Group Oy (Финляндия), изготавливаемые предприятиями фирмы PAROC Group Oy (Финляндия, г.г. Лаппенранта, Оулу, Парайнен), фирмой UAB PAROC (Литва, г. Вильнюс) и фирмой PAROC Polska Sp. z o.o. (Польша, г. Тшемешно), и поставляемые ЗАО “Парок” (Россия, Тверская обл., Конаковский р-н).

1.2. ТО содержит:

назначение и область применения продукции;

принципиальное описание продукции, позволяющее проведение ее идентификации;

основные технические характеристики и свойства продукции, характеризующие безопасность, надежность и эксплуатационные свойства продукции;

дополнительные условия по контролю качества производства продукции;

выводы о пригодности и допускаемой области применения продукции.

1.3. В заключении подтверждаются характеристики продукции, приведенные в документации изготовителя, которые могут быть использованы при разработке проектной документации на строительство зданий и сооружений.

1.4. Вносимые изготовителем продукции изменения в документацию по производству продукции отражаются в обосновывающих материалах и подлежат технической оценке, если эти изменения затрагивают приведенные в заключении данные.

Заключение может быть дополнено и изменено также по инициативе ФАУ “ФЦС” при появлении новой информации, в т.ч. научных данных.

1.5. Заключение не устанавливает авторских прав на описанные в обосновывающих материалах технические решения. Держателем подлинника технического свидетельства и обосновывающей документации является заявитель.

1.6. Заключение составлено на основе рассмотрения материалов, представленных заявителем, технологической документации изготовителя, содержащей основные правила производства продукции, а также результатов проведенных расчетов, испытаний и экспертиз и других обосновывающих материалов, которые были использованы при подготовке заключения и на которые имеются ссылки. Перечень этих материалов приведен в разделе 6 заключения.

## 2. ПРИНЦИПИАЛЬНОЕ ОПИСАНИЕ, НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ ПРОДУКЦИИ

2.1. Плиты представляют собой изделия в форме прямоугольного параллелепипеда из волокон минеральной (каменной) ваты, скрепленных между собой отвержденным синтетическим связующим.

2.2. Маты представляют собой гибкие длинномерные изделия из волокон минеральной (каменной) ваты, скрепленных между собой отвержденным синтетическим связующим.

2.3. Вата представляет собой сыпучий материал в виде гранул из волокон минеральной (каменной) ваты, получаемых измельчением некондиционных плит или матов, технологических обрезков и т.п.

2.4. В зависимости от назначения, плотности, физико-механических и теплофизических характеристик продукция выпускается следующих марок:

PAROC COS 10, PAROC COS 10g, PAROC COS 10gt, PAROC COS 10ggt;  
 PAROC COS 5, PAROC COS 5g, PAROC COS 5gt, PAROC COS 5ggt;  
 PAROC GRS 20;  
 PAROC SSB 1, PAROC SSB 2t;  
 PAROC FPS 14, PAROC FPS 17;  
 PAROC FPB 10;  
 PAROC CGL 20, PAROC CGL 20cy;  
 PAROC UNM 37;  
 PAROC BLT 6;  
 PAROC BLT 9.

2.5. Плиты выпускаются без покрытия или с покрытием (кашированными). В обозначениях плит:

- буква "t" означает наличие покрытия в виде стеклохолста,
- буква "g" означает наличие вентиляционных канавок на длинной стороне,
- буквы "gt" означают наличие вентиляционных канавок на длинной стороне и покрытия в виде стеклохолста,
- буквы "ggt" означают наличие вентиляционных канавок в продольном и поперечном направлениях и покрытия в виде стеклохолста.

2.6. Плиты PAROC CGL 20 и PAROC CGL 20cy представляют собой полосы (ламели), нарезанные из плит обычной структуры и применяемые при расположении волокон перпендикулярно к изолируемой поверхности. Лицевая сторона плит PAROC CGL 20 может быть окрашена или оштукатурена. Плиты PAROC CGL 20cy выпускаются с покрытием на лицевой стороне (грунтовка), по периметру этой же стороны сняты фаски шириной 15 мм под углом 45°.

2.7. В плитах PAROC COS 5gt, COS 5ggt, COS 10gt и COS 10ggt вентиляционные канавки и стеклохолст располагаются на одной и той же стороне.

Вентиляционные канавки выполняются сечением 30×20 мм с шагом 200 мм.

2.8. Плотность и размеры плит и матов, а также предельные отклонения от них приведены в табл. 1.

Таблица 1

Марка продукции PAROC	Плотность, кг/м <sup>3</sup>	Размеры* (предельные отклонения), мм			Обозначения НД на методы контроля
		Длина	Ширина	Толщина**	
COS 5	54-85	1200-1500 (±2%)	600 (±1,5%)	30-180 (-1, +3) с интервалом 10	ГОСТ EN 822; ГОСТ EN 823; ГОСТ EN 1602
COS 5g COS 5gt COS 5ggt	54-85	1200-1500 (±2%)	600 (±1,5%)	100-180 (-1, +3) с интервалом 10	
COS 10	65-95	1200-1500 (±2%)	600 (±1,5%)	30-180 (-1, +3) с интервалом 10	

Марка продукции PAROC	Плотность, кг/м <sup>3</sup>	Размеры* (предельные отклонения), мм			Обозначения НД на методы контроля
		Длина	Ширина	Толщина**	
COS 10g COS 10gt COS 10ggt	65-95	1200-1500 (±2%)	600 (±1,5%)	80-180 (-1, +3) с интервалом 10	ГОСТ EN 822; ГОСТ EN 823; ГОСТ EN 1602
GRS 20	90-105	600-1500 (±2%)	600-1200 (±1,5%)	30-140 (-1, +3) с интервалом 10	
SSB 1	115-125	600-1200 (±2%)	600-1200 (±1,5%)	17-70 (-1, +3)	
SSB 2t	160-185	1200 (±2%)	600-1800 (±1,5%)	17-70 (-1, +3)	
FPS 14	136-140	1200 (±2%)	600 (±1,5%)	20-150 (-1, +3) с интервалом 10	
FPS 17	170 (±10%)	1200 (±2%) 2400 (±2%)	600 (±1,5%) 1200 (±1,5%)	20-120 (-1, +3) с интервалом 10	
FPB 10	100-105	1200 (±2%)	600 (±1,5%)	10 (-1, +3)	
CGL 20	60 (±10%)	1200 (±2%)	200 (±1,5%)	50-140 (-1, +3) с интервалом 10	
CGL 20cy	60 (±10%)	1200 (±2%)	200 (±1,5%)	50-200 (-1, +3) с интервалом 10	
UNM 37	26-45	3200÷8000 (±2%)	600 (±1,5%)	30-145 (-1, +3)	
BLT 6	35-40	-	-	-	
BLT 9	45 (±10%)	-	-	-	

\*) - по согласованию с потребителем допускается изготовление плит и матов других размеров.

\*\*) - измерение толщины матов PAROC UNM 37, в т.ч. для определения плотности, производится под удельной нагрузкой 50 (±1,5) Па, плит всех марок – под удельной нагрузкой 250 (±5) Па.

2.9. Предельные значения разности длин диагоналей и разнотолщинности плит составляют 3 мм.

2.10. Отклонения от прямоугольности плит не превышают 5 мм/м (определяются по ГОСТ EN 824), отклонения от плоскостности плит не превышают 6 мм (определяются по ГОСТ EN 825).

2.11. Теплотехнические характеристики продукции (декларируются изготовителем) приведены в табл.2-3.

Таблица 2

Теплотехнические характеристики плит серий PAROC COS, PAROC GRS, PAROC SSB, PAROC CGL

Марка плит	Теплопроводность, Вт/(м·К), не более				Обозначения НД на методы контроля
	при (283±1)К, (λ <sub>D</sub> по EN 13162)	при (298±1)К, λ <sub>25</sub>	расчетные значения* при условиях эксплуатации по СП 50.13330.2012		
			А, λ <sub>A</sub>	Б, λ <sub>B</sub>	
PAROC COS 5 (g, gt, ggt)	0,035	0,037	0,039	0,041	ГОСТ 7076 СП 23-101-2004, прил.Е
PAROC COS 10 (g, gt, ggt)	0,036	0,037	0,039	0,041	
PAROC GRS 20	0,035	0,037	0,039	0,041	
PAROC SSB 1	0,035	0,037	0,039	0,041	
PAROC SSB 2t	0,037	0,039	0,040	0,042	
PAROC CGL 20 (cy)	0,038	0,041	0,043	0,046	

Примечание: теплопроводность плит PAROC CGL 20 определяется при направлении теплового потока вдоль волокон.

Таблица 3

Теплотехнические характеристики плит PAROC FPS, PAROC FPB,  
матов PAROC UNM 37, ваты PAROC BLT 6 и PAROC BLT 9

Марка плит	Теплопроводность, Вт/(м·К), не более				Обозначения НД на методы контроля
	при (283±1)К, (λ <sub>D</sub> по EN 13162)	при (298±1)К, λ <sub>25</sub>	расчетные значения* при условиях эксплуатации по СП 50.13330.2012		
			А, λ <sub>A</sub>	Б, λ <sub>B</sub>	
PAROC FPS 14	0,037	0,039	0,040	0,042	ГОСТ 7076 СП 23-101- 2004, прил.Е
PAROC FPS 17	0,038	0,040	0,042	0,044	
PAROC FPB 10	0,035	0,038	0,039	0,041	
PAROC UNM 37	0,037	0,039	0,043	0,047	
PAROC BLT 6	0,038		0,041	0,043	
PAROC BLT 9	0,038		0,041	0,043	

\* – расчетные массовые отношения влаги в материалах для условий А и Б составляют соответственно 1% и 2% (получены в результате сорбции водяного пара из атмосферного воздуха при относительной влажности воздуха 80% и 97% соответственно).

2.12. Плиты, маты и вата предназначены для использования в качестве теплоизоляционного слоя в строительных конструкциях и системах, а также для огнезащиты строительных конструкций в зданиях и сооружениях различного назначения.

2.13. Основное назначение продукции приведено в табл.4.

Таблица 4

Марка продукции	Основное назначение
PAROC COS 5	Теплоизоляционный слой в трехслойных бетонных и железобетонных стеновых панелях, изготавливаемых по технологии “лицом вверх”
PAROC COS 5gt PAROC COS 5ggt	Теплоизоляционный слой в трехслойных бетонных и железобетонных стеновых панелях, изготавливаемых по технологии “лицом вверх” при необходимости ускорения процесса сушки.
PAROC COS 10	Теплоизоляционный слой в трехслойных бетонных и железобетонных стеновых панелях, изготавливаемых по технологии “лицом вниз”
PAROC COS 10gt PAROC COS 10ggt	Теплоизоляционный слой в трехслойных бетонных и железобетонных стеновых панелях, изготавливаемых по технологии “лицом вниз” при необходимости ускорения процесса сушки
PAROC GRS 20	Теплоизоляция полов при укладке бетона или цементной стяжки непосредственно на теплоизоляцию. Наружная теплоизоляция фундаментов.
PAROC SSB 1	Теплозвукоизоляционный слой в конструкциях “плавающих” полов.
PAROC SSB 2t	Теплоизоляция и изоляция от ударного шума в конструкциях полов, в т.ч. при укладке утеплителя непосредственно на грунт. Применение в качестве звукоизоляционных прокладок под фундаментами промышленного оборудования, вентиляционных установок и т.п.
PAROC CGL 20 PAROC CGL 20cy	Теплозвукоизоляция и огнезащита потолков в гаражах, паркингах, подвалах, технических подпольях
PAROC FPS 14	Огнезащита стальных конструкций, дверей, дымоходов, печей
PAROC FPS 17	Огнезащита стальных конструкций, дверей, дымоходов, печей
PAROC FPB 10	Огнезащита стальных конструкций, дверей, дымоходов, печей
PAROC UNM 37	Пенагружаемая теплоизоляция мансардных помещений, перегородок, перекрытий, легких покрытий.
PAROC BLT 6 PAROC BLT 9	Засыпная или задувная теплоизоляция неэксплуатируемых чердачных помещений и труднодоступных мест в других конструкциях.

### 3. ПОКАЗАТЕЛИ И ПАРАМЕТРЫ, ХАРАКТЕРИЗУЮЩИЕ НАДЕЖНОСТЬ И БЕЗОПАСНОСТЬ ПРОДУКЦИИ

3.1. Для изготовления продукции применяется минеральная (каменная) вата, соответствующая показателям, приведенным в табл. 5.

Таблица 5

Наименование показателя	Установленное значение	Обозначения НД на методы контроля
Модуль кислотности, не менее	1, 9	ГОСТ 2642.3, ГОСТ 2642.4, ГОСТ 2642.7, ГОСТ 2642.8
Водостойкость (рН), не более	3, 0	ГОСТ 4640
Средний диаметр волокна, мкм	3÷4	ГОСТ 17177
Содержание неволоконистых включений, % по массе, не более	4, 0	ГОСТ 4640

3.2. Температура плавления (спекания) волокон, определяемая по DIN 4102, ч.17, должна быть не ниже 1000°C.

3.3. Физико-механические показатели продукции приведены в табл. 6-7.

Таблица 6

#### Физико-механические характеристики плит PAROC серий COS, PAROC GRS, PAROC SSB, PAROC CGL

Наименование показателя, ед. изм	Установленное значение для плит марок						Обозначения НД на методы контроля
	PAROC COS 5 (g,gt, ggt)	PAROC COS 10 (g, gt, ggt)	PAROC GRS 20	PAROC SSB 1	PAROC SSB 2t	PAROC CGL 20 (cy)	
Прочность на сжатие при 10%-ной линейной деформации, кПа, не менее	5	10	20	15	40	20*	ГОСТ EN 826
Предел прочности при растяжении перпендикулярно к лицевым поверхностям, кПа, не менее	-	-	-	-	-	20*	ГОСТ EN 1607
Сосредоточенная сила при заданной абсолютной деформации (деформация 5 мм), Н, не менее	-	-	150	-	-	-	ГОСТ EN 12430
Воздухопроницаемость, 10 <sup>-0</sup> м <sup>3</sup> /м·с·Па, не более	45	35	-	-	-	-	ГОСТ EN 29053
Водопоглощение при кратковременном и частичном погружении, кг/м <sup>2</sup> , не более	1, 0	1, 0	1, 0	1, 0	1, 0	1, 0	ГОСТ EN 1609
Паропроницаемость, мг/м·ч·Па, не менее	0, 3	0, 3	0, 3	0, 3	0, 3	0, 3	ГОСТ 25898
Содержание органических веществ, % по массе, не более	2, 5**	2, 5**	4, 0	3, 0	4, 0**	4, 2	ГОСТ EN 31430-2011

\*) - при приложении нагрузок вдоль волокон

\*\*\*) - без покрытия

Таблица 7

**Физико-механические характеристики плит PAROC серий FPS, PAROC FPB,  
матов PAROC UNM 37, ваты PAROC BLT 6**

Наименование показателя, ед. изм	Установленное значение для изделий PAROC марок						Обозначения НД на методы кон- троля
	FPS 14	FPS 17	FPB 10	UNM 37	BLT 6	BLT 9	
Водопоглощение при кратко- временном и частичном по- гружении, кг/м <sup>2</sup> , не более	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	ГОСТ EN 1609
Содержание органических ве- ществ, % по массе, не более	3,0	3,0	2,5	2,5	4,5	4,5	ГОСТ Р 52908- 2008 (ЕН 13820:2003)

3.4. В соответствии с Техническим регламентом о требованиях пожарной безопасности (123-ФЗ от 22.07.2008):

3.4.1. Плиты всех марок без покрытия, маты и вата относятся к классу пожарной опасности строительных материалов КМ0: НГ (негорючие материалы) по ГОСТ 30244-94;

3.4.2. Плиты с окрашенной поверхностью PAROC CGL 20су, а также плиты с покрытием стеклохолстом марки PAROC SSB 2t относятся к классу пожарной опасности строительных материалов КМІ – материалы:

- слабогорючие (Г1 по ГОСТ 30244-94);
- трудновоспламеняемые (В1 по ГОСТ 30402-96);
- с малой дымообразующей способностью по ГОСТ 12.1.044-89 (Д1);
- малоопасные по токсичности продуктов горения по ГОСТ 12.1.044-89 (Т1);

3.4.3. Плиты с покрытием стеклохолстом марок PAROC COS 5gt, PAROC COS 5ggt, PAROC COS 10gt, PAROC COS 10ggt относятся к классу пожарной опасности строительных материалов КМ5 - материалы:

- нормальногорючие (Г3 по ГОСТ 30244-94);
- легковоспламеняемые (В3 по ГОСТ 30402-96);
- с малой дымообразующей способностью по ГОСТ 12.1.044-89 (Д1);
- малоопасные по токсичности продуктов горения по ГОСТ 12.1.044-89 (Т1).

3.5. В соответствии с НРБ-99 по содержанию естественных радионуклидов плиты относятся к 1-му классу строительных материалов.

3.6. Условия применения плит для конкретных случаев устанавливаются в проектной документации на строительство объектов с учетом требований действующих нормативных документов.



#### 4. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ УСЛОВИЯ ПРОИЗВОДСТВА, ПРИМЕНЕНИЯ, СОДЕРЖАНИЯ И КОНТРОЛЯ КАЧЕСТВА

4.1. Изготовление продукции осуществляется в соответствии с технологическим регламентом, утвержденным в установленном порядке.

4.2. Минеральная (каменная) вата для изготовления продукции производится из сырьевой смеси на основе изверженных горных пород.

4.3. В качестве связующего при производстве продукции применяют композиции, состоящие из водорастворимых синтетических смол, модифицирующих, гидрофобизирующих, обеспыливающих и других добавок.

4.4. Для каширования плит применяется стеклохолст плотностью 50 г/м<sup>2</sup>, ламинированный полиэтиленовой пленкой плотностью 30 г/м<sup>2</sup>.

4.5. Нормативными документами изготовителя предусмотрен выпуск плит и матов однородной структуры. В плитах и матах не допускается наличие расслоений, разрывов, пустот, посторонних включений, сгустков связующего, непропитанных участков.

4.6. Стеклохолст, используемый в качестве покрытия, должен плотно прилегать к поверхности плит по всей площади без отслоений, вздутий и надрывов.

4.7. Предусмотренная изготовителем упаковка продукции предназначена для защиты продукции от внешних воздействий при транспортировании и хранении. При этом плиты собирают в технологические пакеты и упаковывают в полиэтиленовую термоусадочную пленку с логотипом изготовителя.

4.8. Технологические пакеты далее укладывают на паллеты, которые также упаковываются в полиэтиленовую пленку с нанесенным на нее логотипом изготовителя.

4.9. Маты сворачивают в рулоны, подпрессовывают и упаковывают в полиэтиленовую термоусадочную пленку с логотипом изготовителя.

4.10. Вату упаковывают в полиэтиленовые мешки с логотипом изготовителя.

4.11. При транспортировании и хранении продукции принимаются меры для предотвращения ее увлажнения и механических повреждений.

4.12. В случаях, когда предусматривается длительное (более 3-х месяцев) хранение на паллетах продукции вне крытых складов, рекомендуется дополнительная упаковка паллет с продукцией в чехлы из пленки, защищающей от ультрафиолетового излучения.

4.13. Контроль качества продукции осуществляется в соответствии с периодичностью и процедурами, установленными в нормативной документации изготовителя.

4.14. Плиты PAROC CGL прикрепляют к изолируемым поверхностям с помощью клеевых составов, аналогичных применяемым в системах утепления наружных стен.

4.15. Для производства работ по утеплению участков зданий с применением ваты PAROC BLT следует использовать специальное оборудование, рекомендованное PAROC Group Oy.

4.16. При применении продукции должны соблюдаться правила охраны труда и техники безопасности, установленные СНиП 12-03-2001, СНиП 12-04-2002 и другими нормативными документами.

4.17. При проведении огневых, в т.ч. газо- и электросварочных, работ на участках зданий, на которых смонтированы или монтируются фасадные или другие системы с применением минераловатных утеплителей с кашировочным слоем, должны соблюдаться требования, содержащиеся в Техническом регламенте о требованиях пожарной безопасности (Федеральный закон №123-ФЗ от 22.07.2008).

## 5. ВЫВОДЫ

5.1. Плиты PAROC серий COS, GRS, SSB, FPS, FPB, CGL, маты PAROC UNM, вата PAROC серии BLT по настоящему техническому свидетельству, выпускаемые предприятиями фирмы PAROC Group Oy (Финляндия, г.г. Лаппеенранта, Оулу, Парайнен), фирмой UAB PAROC (Литва, г.Вильнюс) и фирмой PAROC Polska Sp.z o.o.(Польша, г. Тшемешно), пригодны для применения в качестве теплоизоляционного слоя в строительных конструкциях и системах, а также для огнезащиты строительных конструкций в зданиях и сооружениях различного назначения при условии, что характеристики продукции соответствуют принятым в настоящем техническом заключении и в обосновывающих материалах.

5.2. Конкретное применение продукции осуществляется в соответствии с назначением, указанным в табл. 4 настоящего заключения.

5.3. Продукция может применяться во всех климатических районах по СП 131.13330.2012 и зонах влажности по СП 50.13330.2012 в неагрессивной, слабоагрессивной, среднеагрессивной среде по СП 28.13330.2012.

## 6. ПЕРЕЧЕНЬ ИСПОЛЬЗОВАННЫХ МАТЕРИАЛОВ И НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ

1. Технические спецификации на плиты, маты и вату. Фирма PAROC Group Oy, 2009.

2. Санитарно-эпидемиологическое заключение № 78.01.05.576.П.006781.04.10 от 14.04.2010 Управления Федеральной службы по надзору в сфере защиты прав потребителей и благополучия человека по г. Санкт-Петербургу.

3. Сертификаты ОС “ПОЖТЕСТ” ФГУ ВНИИПО МЧС России (г.Балашиха Московской обл.) соответствия изделий из минеральной ваты PAROC Техническому регламенту о требованиях пожарной безопасности (Федеральный закон от 22.07.2008 № 123-ФЗ):

- №№ С-FI.ПБ01.В.00251, С-FI.ПБ01.В.00252, С-FI.ПБ01.В.00267 от 05.11.2009;
- № С-LT.ПБ01.В.00269 от 11.11.2009;
- № С-PL.ПБ01.В.00484 от 19.03.2010;
- № С-LT.ПБ01.В.01332 от 26.05.2011.

4. Протокол испытаний № 57 от 19.07.2011. ИЛ НИИСФ РААСН, г. Москва

5. Сертификат № 51935-2009-AQ-FIN-FINAS от 17.04.2009 соответствия системы менеджмента качества фирмы PAROC Oy Ab требованиям ISO 9001:2000. DET NORSKE VERITAS, Эспоо, Финляндия.

6. Сертификат № 228189A от 12.02.2009 соответствия системы менеджмента качества фирмы UAB PAROC требованиям ISO 9001:2008. BVQI, Вильнюс, Литва.

7. Сертификат № PL7000134/U от 30.06.2009 соответствия системы менеджмента качества фирмы PAROC Polska Sp. z o.o. требованиям ISO 9001:2000. Bureau Veritas Certification, Варшава, Польша.

8. Европейский сертификат № 0809-CPD-0568 от 26.11.2009 соответствия теплоизоляционной продукции из минеральной ваты, выпускаемой фирмой PAROC Group на заводах в Финляндии, Швеции, Литве и Польше требованиям EN 13162:2001. VTT TECHNICAL RESEARCH CENTRE of FINLAND, Эспоо, Финляндия.

9. Действующие нормативные документы:

Федеральный закон № 384-ФЗ от 30.12.2009 “Технический регламент о безопасности зданий и сооружений”.

Федеральный закон № 123-ФЗ от 22.07.2007 “Технический регламент о требованиях пожарной безопасности”.

ГОСТ Р 52953-2008 (ЕН ИСО 9229:2004). Материалы и изделия теплоизоляционные. Термины и определения.

СП 50.13330.2012 “СНиП 23-02-2003. Тепловая защита зданий”.

СП 23-101-2004. Проектирование тепловой защиты зданий.

СП 131.13330.2012 “СНиП 23-01-99. Строительная климатология”.

СП 29.13330.2011 “СНиП 2-03-13-88. Полы”.

СП 20.13330.2011 “СНиП 2.01.07-85. Нагрузки и воздействия”.

СП 51.13330.2011 “СНиП 23-03-2003. Защита от шума”.

ГОСТ 11024-84. Панели стеновые наружные бетонные и железобетонные для жилых и общественных зданий. Общие технические условия.

СП 112.13330.2011 “СНиП 21-01-97\*. Пожарная безопасность зданий и сооружений”.

СП 28.13330.2012 “СНиП 2.03.11.85 Защита строительных конструкций от коррозии”.

НРБ-99. Нормы радиационной безопасности.

EN 13162:2001. Теплоизоляционные изделия для строительства. Изделия заводского изготовления из минеральной ваты. Спецификация.

Ответственный исполнитель

А.Г.Шеремет